|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ***Содержание операции*** | ***Последовательность выполнения операции*** | ***Схематическое описание*** | ***Оборудование*** |
| Стачать боковые детали | Взять боковые детали из Тк. Sateen beige / Сатин 245 (жемчужный).  Проверить детали на отсутствие грязи, текстильных дефектов.  Детали уложить лицо с лицом и стачать в кольцо в следующей последовательности: длинная-короткая-длинная-короткая.  Ширина шва 1 см, длина стежка 3 мм.  *Проверить качество выполненной операции.* | Blue Sleep | SUNSTAR  Иглы №№100-110  Джуки |
| Обметать деталь бурлета | Взять пласть из Ткани стеганной Тик белый 233 KL-4 (Balance) Синтепон 90 Микрофайбер White (Зигзаг 7,5) для Софт Слип. Проверить деталь из стёжки на отсутствие непростегов, грязи, текстильных дефектов. Обметать по периметру.  Боковые детали обметать по внешнему периметру.    ***Проверить качество строчки, отсутствие слётов.***  ***Обрезать нитки.*** | Blue Sleep | JUKI MO-6916R |
| Настрочить боковые детали на пласть | Взять обметанные боковые детали и деталь из Тк. Sateen beige / Сатин 245 (жемчужный)  Проверить детали на отсутствие грязи, текстильных дефектов.  Сложить лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и настрочить по внутреннему периметру боковую деталь.  Ширина шва 1 см, длина стежка 3 мм.  *Проверить качество выполненной операции.* |  | SUNSTAR  Иглы №№100-110  Джуки |
| Стачать пласти из тика | Взять деталь с настроченной боковой частью и пласть из Тк. Тик белый 233 KL-4 (Balance).  Проверить детали на отсутствие грязи, текстильных дефектов.  Сложить лицевыми сторонами внутрь, боковая деталь расположена между пластями, уравнять срезы пластей, срезы боковой части направить к центру пласти, так, чтобы срезы не попали в шов.  Между деталями уложить кант атласный бежевый.  Стачать детали по периметру, начиная с длинной стороны.  Этикетка бренд Askona Comfort (сатин) втачать между деталями чехла согласно схеме расположения этикеток. По середине второй короткой стороны оставить отверстие для набивки 16-18 см *(отверстие должно быть не менее 16 см).*  Вывернуть полученную деталь, проверить качество.  Ширина шва 1-1,2 см, длинна стежка 3-3,5 мм. | Этикетка бренд  Кант атласный бежевый  Пласть Тк. Sateen beige / Сатин 245 (жемчужный) с настроченной боковой частью  Пласть Тк. Тик белый 233 KL-4 (Balance). | SUNSTAR  Иглы №№100-110  Джуки |
| Притачать стеганую пласть | Уложить стеганую деталь лицевой стороной вверх, настрочить кант атласный белый на 1 короткую сторону, далее уложить деталь из Тк. Sateen beige / Сатин 245 (жемчужный), лицевой стороной вниз, уравнять срезы боковой части и стеганой пласти, чехол под набивку направить к центру, так чтобы он не попал в шов, стачать по 3- м сторонам с кантом.  Ширина шва 1-1,2 см, длинна стежка 3-3,5 мм. | Стеганая пласть  Кант атласный бежевый | SUNSTAR  Иглы №№100-110  Джуки |
| Притачать молнию | Уложить стеганую деталь чехла лицевой стороной вверх. Открыть молнию.  Приложить первую сторону потайной молнии к короткому срезу детали. Притачать, уравнивая срезы. Закрыть молнию. Взять боковую деталь чехла.  Уложить вторую сторону потайной молнии к короткому срезу боковой детали, уравнять срезы, расстегнуть молнию.  Притачать вторую сторону молнии.  Ширина шва ***1 см***, длина стежка ***3-3,5 мм.***  В начале и в конце строчки поставить закрепки длиной 2 см.  Этикетку состав настрочить на открытии молнии на расстоянии 10 ± 1см от левого нижнего угла.  Вывернуть чехол на лицевую сторону, проверить качествоготового чехла, правильность притачивания молнии, отсутствие посадки, проверить застёгивается ли молния. | Кант атласный бежевый  Направление застегивания молнии  Стеганая пласть | SUNSTAR  Иглы №№100-110  Джуки |